

## Desmopan DP 9585A

900 系列 聚醚型/邵氏硬度 A 85-89

吹膜&挤出&注射品级 :非常好的抗水解及微生物侵蚀品级 ;非常好的低温韧性。

机械性能 ( 23 /50%相对湿度 )

性能 Property	测试条件 Test Condition	单位 Unit	标准 Standard	数值 Value
邵氏硬度 A/D ( Shore hardness,method A )		A/D	ISO 868	85/34
拉伸强度 ( Ultimate tensile strength )	200mm/min	MPa	acc.ISO 5217-1,-3	40
断裂延伸率 ( Elongation at break )	200mm/min	%	acc.ISO 5217-1,-3	630
100%应变的应力 ( Stress at 100%strain )	200mm/min	MPa	acc.ISO 5217-1,-3	6.0
300%应变的应力 ( Stress at 300%strain )	200mm/min	MPa	acc.ISO 5217-1,-3	10
压缩率 ( Compression set )	24h ; 70	%	ISO 815	36
压缩率 ( Compression set )	70h ; 23	%	ISO 815	28
磨损损失 ( Abrasion resistance )		mm <sup>3</sup>	ISO 4649	84
冲击回弹率 ( Impact resilience )		%	ISO 4662	45
抗撕裂蔓延 ( Tear propagation resistance )	500mm/min	KN/m	ISO 34-1	60
热性能 ( Thermal properties )				
Torsional storage modulus	-20	MPa	ISO 6721-2	31
Torsional storage modulus	23	MPa	ISO 6721-2	12
Torsional storage modulus	70	MPa	ISO 6721-2	7,8
其它性能(23 ) ( Other properties(23 ) )				
密度 ( Density )		Kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183	1110
加工条件 ( Molding conditions )				
注射熔体温度 ( Injection molding-Melt temperature )				205-225
注射模具温度( Injection molding-Mold temperature )				20-40
挤出熔体温度 ( Extrusion-Melt temperature )				180-210

声明 :

关于销售产品的申明 :

我方在口头上、书面上及实验上的技术意见均出于善意,但不承担保证,对第三者所有权亦然。虽有我方的意见,贵方仍然有责任确认我方现时提供的资料,尤其是那些包含在安全和技术信息表中的资料,并对我方的产品进行实验,认定是否符合所有所需加工和用途。因我方无法监控贵方对我方产品的应用、使用、加工以及贵方按照我方技术意见而生产的产品,故有关一切责任有贵方承担。我方负责供应的产品符合我方现实有效的普遍销货即交货条件。

测试值 :

除非另有特别说明。所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行测试。该等数据仅能作为参考性数据,不能认定为材料性能的最小值。应注意的是,在特定的条件下,产品的性能在很大程度上受模具/机头设计、加工工艺条件以及着色的影响。

操作说明 :

再推荐的操作条件下产品可能会出现少量的分解,为了排除在操作中健康方面的危险,应确实依照材料安全参数的限制保证工作环境处于良好的通风状况。为了阻止产品的部分分解和挥发,加工温度不应超出太多,因为一般过高的温度通常是操作员或加热系统异常所致,在这些地方应该特别加以注意和控制。