

## Desmopan W DP85085A

800 系列 脂肪族/邵氏硬度 A 86-89

注射品级：在紫外线照射下不变黄；低温下具有高弹性、柔韧性；  
抗水解性能，同时具有良好的耐磨性能

机械性能（23 /50%相对湿度）

性能 Property	测试条件 Test Condition	单位 Unit	标准 Standard	数值 Value
邵氏硬度 A/D (Shore hardness, method A)		A/D	ISO 868	85/32
拉伸强度 (Ultimate tensile strength)	200mm/min	MPa	acc.ISO 5217-1,-3	32
断裂延伸率 (Elongation at break)	200mm/min	%	acc.ISO 5217-1,-3	880
100%应变的应力 (Stress at 100% strain)	200mm/min	MPa	acc.ISO 5217-1,-3	6.0
300%应变的应力 (Stress at 300% strain)	200mm/min	MPa	acc.ISO 5217-1,-3	9.5
压缩率 (Compression set)	24h ; 70	%	ISO 815	42
压缩率 (Compression set)	70h ; 23	%	ISO 815	18
磨损损失 (Abrasion resistance)		mm <sup>3</sup>	ISO 4649	28
冲击回弹率 (Impact resilience)		%	ISO 4662	63
抗撕裂蔓延 (Tear propagation resistance)	500mm/min	KN/m	ISO 34-1	75
<b>热性能 (Thermal properties)</b>				
Torsional storage modulus	-20	MPa	ISO 6721-2	62
Torsional storage modulus	23	MPa	ISO 6721-2	22
Torsional storage modulus	70	MPa	ISO 6721-2	15
<b>其它性能(23 ) (Other properties(23 ) )</b>				
密度 (Density)		Kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183	1130
<b>加工条件 (Molding conditions)</b>				
注射熔体温度 (Injection molding-Melt temperature)				180-210
注射模具温度 (Injection molding-Mold temperature)				20-40

声明：

关于销售产品的申明：

我方在口头上、书面上及实验上的技术意见均出于善意，但不承担保证，对第三者所有权亦然。虽有我方的意见，贵方仍然有责任确认我方现时提供的资料，尤其是那些包含在安全和技术信息表中的资料，并对我方的产品进行实验，认定是否符合所有所需加工和用途。因我方无法监控贵方对我方产品的应用、使用、加工以及贵方按照我方技术意见而生产的产品，故有关一切责任有贵方承担。我方负责供应的产品符合我方现实有效的普遍销货即交货条件。

测试值：

除非另有特别说明。所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行测试。该等数据仅能作为参考性数据，不能认定为材料性能的最小值。应注意的是，在特定的条件下，产品的性能在很大程度上受模具/机头设计、加工工艺条件以及着色的影响。

操作说明：

再推荐的操作条件下产品可能会出现少量的分解，为了排除在操作中健康方面的危险，应确实依照材料安全参数的限制保证工作环境处于良好的通风状况。为了阻止产品的部分分解和挥发，加工温度不应超出太多，因为一般过高的温度通常是操作员或加热系统异常所致，在这些地方应该特别加以注意和控制。