

Desmopan KU 2-8798A

300 系列 聚酯型/邵氏硬度 D 50-54

注射品级：高的耐磨耗性能；改良的抗水解性能

机械性能（23 /50%相对湿度）

性能 Property	测试条件 Test Condition	单位 Unit	标准 Standard	数值 Value
邵氏硬度 A/D (Shore hardness, method A)		A/D	ISO 868	94/53
拉伸强度 (Ultimate tensile strength)	200mm/min	MPa	acc.ISO 5217-1,-3	65
断裂延伸率 (Elongation at break)	200mm/min	%	acc.ISO 5217-1,-3	400
100%应变的应力 (Stress at 100% strain)	200mm/min	MPa	acc.ISO 5217-1,-3	17
300%应变的应力 (Stress at 300% strain)	200mm/min	MPa	acc.ISO 5217-1,-3	39
压缩率 (Compression set)	24h ; 70	%	ISO 815	45
压缩率 (Compression set)	72h ; 23	%	ISO 815	25
磨损损失 (Abrasion resistance)		mm ³	ISO 4649	25
冲击回弹率 (Impact resilience)		%	ISO 4662	36
抗撕裂蔓延 (Tear propagation resistance)	500mm/min	KN/m	ISO 34-1	120
Thermal properties				
Torsional storage modulus	-20	MPa	ISO 6721-2	390
Torsional storage modulus	23	MPa	ISO 6721-2	62
Torsional storage modulus	70	MPa	ISO 6721-2	27
其它性能(23) (Other properties(23))				
密度 (Density)		Kg/m ³	ISO 1183	1220
加工条件 (Molding conditions)				
注射熔体温度 (Injection molding-Melt temperature)				195-215
注射模具温度 (Injection molding-Mold temperature)				20-40

声明：

关于销售产品的申明：

我方在口头上、书面上及实验上的技术意见均出于善意，但不承担保证，对第三者所有权亦然。虽有我方的意见，贵方仍然有责任确认我方现时提供的资料，尤其是那些包含在安全和技术信息表中的资料，并对我方的产品进行实验，认定是否符合所有所需加工和用途。因我方无法监控贵方对我方产品的应用、使用、加工以及贵方按照我方技术意见而生产的产品，故有关一切责任有贵方承担。我方负责供应的产品符合我方现实有效的普遍销货即交货条件。

测试值：

除非另有特别说明。所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行测试。该等数据仅能作为参考性数据，不能认定为材料性能的最小值。应注意的是，在特定的条件下，产品的性能在很大程度上受模具/机头设计、加工工艺条件以及着色的影响。

操作说明：

再推荐的操作条件下产品可能会出现少量的分解，为了排除在操作中健康方面的危险，应确实依照材料安全参数的限制保证工作环境处于良好的通风状况。为了阻止产品的部分分解和挥发，加工温度不应超出太多，因为一般过高的温度通常是操作员或加热系统异常所致，在这些地方应该特别加以注意和控制。